

RICERCA GUASTI DEDICATA PER QUADRO DI MANOVRA A FUNE

COD: JX09577-JB16731-JB16732



Codice errore	Descrizione	Verifiche da effettuare:
Er-01	Inversione o mancanza di fase sull'alimentazione principale	Verifica: Per l'inversione di fase: - Scambiare tra di loro due delle fasi R/S/T in morsettiera (dopo aver invertito le fasi controlla che il senso di rotazione del motore di sollevamento e dell'operatore porte sia corretto). Per la mancanza delle fasi verificare tramite l'utilizzo del tester:: - Presenza tensione tra le fasi R/S/T in morsettiera principale, la lettura deve dare 400V +/- 10%. - Presenza tensione delle fasi R/S/T ai morsetti della scheda ACF, la lettura deve dare 400V +/- 10%. - Integrità dei fusibili F1/F2/F3.
Er-02	Intervento protezione termica Viene segnalato quando al morsetto M2A/1 viene misurato un valore resistivo superiore a 2000 Ohm rispetto a GND. Fune: la cabina si ferma al primo piano che incontra. Ritorna in servizio dopo 4 minuti dal ripristino della corretta temperatura di esercizio.	Verifica: - Collegamento a GND ed il valore resistivo dei termistori del motore, tramite l'utilizzo del tester. - Il valore resistivo degli altri eventuali contatti collegati in serie ad essi, tramite l'utilizzo del tester. - Collegamento diretto a GND in caso di assenza dei termistori. - Collegamento della terra generale al quadro di manovra.
Er-03	Mancata chiusura contattori grande velocità GV, piccola velocità PV, potenza P, pattino retrattile RP.	Verifica: - La presenza di tensione 24 Vcc all'ingresso J11/1 led FSC sulla scheda alla partenza dell'impianto - La corretta eccitazione del contattore RP del pattino retrattile - La corretta chiusura del contatto del pattino retrattile

		Approfondisci facendo riferimento allo schema elettrico verificando i contatti che possono impedire la corretta chiusura del contattore grande velocità (GV), piccola velocità (PV), potenza (P).
Er-05	Mancata chiusura contattori di potenza TL1/TL2	Verifica: - La presenza di tensione 24 Vcc all'ingresso J11/5 led CCS sulla scheda alla partenza dell'impianto a conferma dell'eccitazione dei contattori di potenza TL1/TL2. - Eventuale presenza di errore sul display del variatore di frequenza - Approfondisci facendo riferimento allo schema elettrico verificando i contatti che possono impedire la corretta chiusura dei contattori di potenza TL1/TL2
Er-06	Mancata chiusura porte	OPERATORE PORTE MECCANICO A BRACCIO CON FINECORSO O OPERATORE PORTE ELETTRONICO CON E SENZA FINECORSO Caso 1: trascorso il tempo massimo programmato per la chiusura delle porte, la scheda non riceve al morsetto J7/10 led D4, il segnale che indica contatti porte chiuse. Il led D4 non si illumina. Verifica: - Contatti porte cabina o catenacci se non presente il pattino. - Minirelè o contattore chiusura porte se presenti. - Finecorsa chiusura porte se presente. - Contatto NC della reciproca elettrica del contattore apertura porte se presente. - Funzionalità dell'uscita della scheda J6/10 led CP, misurando con il tester la presenza del segnale GND. - Alimentazione al motore porte cabina (se trifase). - Alimentazione alla scheda operatore porte di cabina.

		• Segnale al comando di chiusura alla scheda operatore porte di cabina. • Tempo di chiusura della porta: se maggiore del tempo programmato in t5, aumentare il valore del parametro t5. Caso 2: trascorso il tempo massimo programmato per la chiusura delle porte, permane all'ingresso J11/3 led IC oppure J11/4 led ID la tensione 24 Vcc portata dal contattore di chiusura porte. Verifica: • Finecorsa chiusura porte se presente. • Minirelè o contattore chiusura porte se presente. OPERATORE PORTE MECCANICO A BRACCIO ALIMENTATO IN MARCIA: le verifiche ai punti sopra non sono applicabili, per garantire il funzionamento corretto: • Accesso singolo in cabina: Scollegare dal contattore di chiusura porte il filo che porta il 24 Vcc all'ingresso J11/3 led IC • Accesso doppio in cabina: Scollegare dal contattore di chiusura porte il filo che porta il 24 Vcc all'ingresso J11/4 led ID
Er-07	Mancata apertura porte	Caso 1: trascorso il tempo massimo programmato per l'apertura delle porte, il segnale al morsetto J7/10 led D4 rimane attivo. Il led D4 rimane illuminato. Verifica: • Minirelè o contattore chiusura porte se presenti. • Finecorsa apertura porte. • Contatto NC della reciproca elettrica del contattore chiusura porte. • Funzionalità dell'uscita della scheda J6/8 led APB e J6/9 led APA, misurando con il tester la presenza del segnale GND.

		- Alimentazione al motore porte cabina (se trifase). - Alimentazione alla scheda operatore porte di cabina. - Segnale al comando di apertura alla scheda operatore porte di cabina. Caso 2: trascorso il tempo massimo programmato per l'apertura delle porte, permane all'ingresso J11/3 led IC o J11/4 led ID la tensione 24 Vcc portata dal contattore di apertura porte. Verifica: - Finecorsa apertura porte. - Tempo di apertura della porta: se maggiore del tempo programmato in t5, aumentare il valore del parametro t5.
Er-08	Errore conteggio impulsi sensore UM: durante la marcia nella sequenza di conteggio del sensore UM viene rilevato un impulso in più.	Verifica: - Integrità dei sensori UM e DM. - Presenza di tutte le piste magnetiche. - Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. - Eventuali interruzioni nel cavo flessibile.
Er-09	Errore conteggio impulsi sensore DM: durante la marcia nella sequenza di conteggio del sensore DM viene rilevato un impulso in più.	Verifica: - Integrità dei sensori UM e DM. - Presenza di tutte le piste magnetiche. - Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. - Eventuali interruzioni nel cavo flessibile.
Er-10	Apertura sicurezza D1: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/4 led D1 alla scheda.	Verifica: Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze prima dell'ingresso J7/4 led D1 facendo riferimento allo schema elettrico
Er-11	Apertura sicurezza D3: con cabina in movimento viene a mancare l'ingresso J7/8 led D3 alla scheda.	Verifica: Contatti porte di piano

		Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze tra l'ingresso J7/4 led D1 e J7/8 led D3 facendo riferimento allo schema elettrico
Er-12	Apertura sicurezza D4: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/10 led D4 alla scheda.	Verifica: - Contatti porte di cabina - Contatti porte di piano - Contatti sulla catena delle sicurezze tra l'ingresso J7/8 led D3 e J7/10 led D4 facendo riferimento allo schema elettrico
Er-14	Apertura della catena delle sicurezze con conseguente arresto del funzionamento dei teleruttori: durante la marcia vengono a mancare alla scheda gli ingressi J11/1 led IA e J11/2 led IB.	Verifica: - La corretta eccitazione del contattore RP del pattino retrattile. - La corretta chiusura del contatto del pattino retrattile. - Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze dopo l'ingresso J7/10 led D4 facendo riferimento allo schema elettrico.
Er-20	Eccessivo tempo corsa in grande velocità: la scheda rileva un tempo di percorrenza in grande velocità tra due piani consecutivi maggiore di 20 secondi (tempo regolabile fino ad un massimo di 90 secondi tramite parametro t0).	Verifica: - Tempo di percorrenza tra 2 piani consecutivi. - Funzionamento sensori UM/DM. - Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. - Presenza di tutte le fasi al motore. - Corretto funzionamento del freno. - Eventuale presenza di errore sul variatore di frequenza. - Corretta impostazione delle velocità sul variatore di frequenza. - Eventuale mancanza del segnale di riferimento di grande velocità al variatore di frequenza.
Er-21	Eccessivo tempo corsa in piccola velocità: la scheda rileva un tempo di percorrenza in piccola velocità tra il punto di inizio di rallentamento ed il piano di destinazione maggiore di 20 secondi (tempo	Verifica: Funzionamento sensori UM/DM.

	regolabile fino ad un massimo di 30 secondi tramite parametro tn).	• Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. • Presenza di tutte le fasi al motore. • Corretto funzionamento del freno. • Eventuale presenza di errore sul variatore di frequenza. • Corretta impostazione del valore di coppia sul variatore di frequenza • Corretta impostazione delle velocità sul variatore di frequenza. • Eventuale mancanza del segnale di riferimento di piccola velocità al variatore di frequenza.
Er-22	Eccessivo tempo di abbandono piano	Verifica: • Funzionamento sensori UM/DM. • Presenza di tutte le fasi al motore. • Corretto funzionamento del freno. • Eventuale presenza di errore sul variatore di frequenza. • Eventuale mancanza del segnale di riferimento di grande velocità al variatore di frequenza.
Er-23	Apertura sicurezze D2: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/6 led D2.	Verifica per cabina in extracorsa: • Funzionamento reed UM/DM. • Funzionamento e posizionamento controlli rallentamento CRSB/CRDB. • Corretto posizionamento del contatto extracorsa • Regolazione del freno Verifica per interruzione di altri contatti: • Contatti catena sicurezze tra ingressi J7/4 led D1 e J7/6 led D2 facendo riferimento allo schema elettrico.
Er-30	Anomalia del sistema frenante del motore di trazione	Monitoraggio contatti freno su ingresso J12-2 led CF4 della scheda MP2

		Verifica: • Microcontatti freno
Er-31	Anomalia del sistema frenante del motore di trazione	Monitoraggio contatti freno su ingresso J12-3 led CF5 della scheda MP2 Verifica: • Microcontatti freno
Er-E0	Sensore CRDB, bistabile controllo rallentamento e rifasamento piano estremo inferiore, bloccato aperto	Verifica: • Sensore CRDB • Posizionamento pista magnetica CRDB come da schema
Er-E1	Sensore CRSB, bistabile controllo rallentamento piano estremo superiore, bloccato aperto	Verifica: • Sensore CRSB • Posizionamento pista magnetica CRSB come da schema
Er-E2	Sensore CRDB, bistabile controllo rallentamento e rifasamento piani estremo inferiore, bloccato chiuso	Verifica: • Sensore CRDB • Posizionamento pista magnetica CRDB come da schema
Er-E3	Sensore CRSB, bistabile controllo rallentamento piano estremo superiore, bloccato chiuso	Verifica: • Sensore CRSB • Posizionamento pista magnetica CRSB come da schema