

RICERCA GUASTI DEDICATA PER QUADRO DI MANOVRA OLEODINAMICO

COD: JX12046



Codice errore	Descrizione	Verifiche da effettuare:
Er-01	Inversione o mancanza di fase sull'alimentazione principale	Verifica: Per l'inversione di fase: - Scambiare tra di loro due delle fasi R/S/T in morsettiera (dopo aver invertito le fasi controlla che il senso di rotazione del motore di sollevamento e dell'operatore porte sia corretto). Per la mancanza delle fasi verificare tramite l'utilizzo del tester: - Presenza tensione tra le fasi R/S/T in morsettiera principale, la lettura deve dare 400V +/- 10%. - Presenza tensione delle fasi R/S/T ai morsetti della scheda ACF, la lettura deve dare 400V +/- 10%. - Integrità dei fusibili F1/F2/F3.
Er-02	Intervento protezione termica Viene segnalato quando al morsetto M2A/1 viene misurato un valore resistivo superiore a 2000 Ohm rispetto a GND. Oleodinamico: la cabina viene portata al piano estremo inferiore. Ritorna in servizio dopo 4 minuti dal ripristino della corretta temperatura di esercizio.	Verifica: - Collegamento a GND ed il valore resistivo dei termistori del motore, tramite l'utilizzo del tester. - Il valore resistivo degli altri eventuali contatti collegati in serie ad essi, tramite l'utilizzo del tester. - Collegamento diretto a GND in caso di assenza dei termistori. - Collegamento della terra generale al quadro di manovra.
Er-03	Mancata chiusura contattori grande velocità GV, potenza P, pattino retrattile RP.	Verifica: - La presenza di tensione 24 Vcc all'ingresso J11/1 led FSC sulla scheda alla partenza dell'impianto - La corretta eccitazione del contattore RP del pattino retrattile - La corretta chiusura del contatto del pattino retrattile

		Approfondisci facendo riferimento allo schema elettrico verificando i contatti che possono impedire la corretta chiusura del contattore grande velocità (GV), potenza (P).
Er-06	Mancata chiusura porte	OPERATORE PORTE MECCANICO A BRACCIO CON FINECORSO O OPERATORE PORTE ELETTRONICO CON E SENZA FINECORSO Caso 1: trascorso il tempo massimo programmato per la chiusura delle porte, la scheda non riceve al morsetto J7/10 led D4, il segnale che indica contatti porte chiuse. Il led D4 non si illumina. Verifica: - Contatti porte cabina o catenacci se non presente il pattino. - Minirelè o contattore chiusura porte se presenti. - Finecorsa chiusura porte se presente. - Contatto NC della reciproca elettrica del contattore apertura porte se presente. - Funzionalità dell'uscita della scheda J6/10 led CP, misurando con il tester la presenza del segnale GND. - Alimentazione al motore porte cabina (se trifase). - Alimentazione alla scheda operatore porte di cabina. - Segnale al comando di chiusura alla scheda operatore porte di cabina. - Tempo di chiusura della porta: se maggiore del tempo programmato in t5, aumentare il valore del parametro t5. Caso 2: trascorso il tempo massimo programmato per la chiusura delle porte, permane all'ingresso J11/3 led IC oppure J11/4 led ID la tensione 24 Vcc portata dal contattore di chiusura porte. Verifica: - Finecorsa chiusura porte se presente.

		- Minirelè o contattore chiusura porte se presente. OPERATORE PORTE MECCANICO A BRACCIO ALIMENTATO IN MARCIA: le verifiche ai punti sopra non sono applicabili, per garantire il funzionamento corretto: Accesso singolo in cabina: Scollegare dal contattore di chiusura porte il filo che porta il 24 Vcc all'ingresso J11/3 led IC Accesso doppio in cabina: Scollegare dal contattore di chiusura porte il filo che porta il 24 Vcc all'ingresso J11/4 led ID
Er-07	Mancata apertura porte	Caso 1: trascorso il tempo massimo programmato per l'apertura delle porte, il segnale al morsetto J7/10 led D4 rimane attivo. Il led D4 rimane illuminato. Verifica: - Minirelè o contattore chiusura porte se presenti. - Finecorsa apertura porte. - Contatto NC della reciproca elettrica del contattore chiusura porte. - Funzionalità dell'uscita della scheda J6/8 led APB e J6/9 led APA, misurando con il tester la presenza del segnale GND. - Alimentazione al motore porte cabina (se trifase). - Alimentazione alla scheda operatore porte di cabina. - Segnale al comando di apertura alla scheda operatore porte di cabina. Caso 2: trascorso il tempo massimo programmato per l'apertura delle porte, permane all'ingresso J11/3 led IC o J11/4 led ID la tensione 24 Vcc portata dal contattore di apertura porte. Verifica: - Finecorsa apertura porte.

		• Tempo di apertura della porta: se maggiore del tempo programmato in t5, aumentare il valore del parametro t5.
Er-08	Errore conteggio impulsi sensore UM: durante la marcia nella sequenza di conteggio del sensore UM viene rilevato un impulso in più.	Verifica: • Integrità dei sensori UM e DM. • Presenza di tutte le piste magnetiche. • Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. • Eventuali interruzioni nel cavo flessibile.
Er-09	Errore conteggio impulsi sensore DM: durante la marcia nella sequenza di conteggio del sensore DM viene rilevato un impulso in più.	Verifica: • Integrità dei sensori UM e DM. • Presenza di tutte le piste magnetiche. • Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. • Eventuali interruzioni nel cavo flessibile.
Er-10	Apertura sicurezza D1: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/4 led D1 alla scheda.	Verifica: • Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze prima dell'ingresso J7/4 led D1 facendo riferimento allo schema elettrico
Er-11	Apertura sicurezza D3: con cabina in movimento viene a mancare l'ingresso J7/8 led D3 alla scheda.	Verifica: • Contatti porte di piano • Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze tra l'ingresso J7/4 led D1 e J7/8 led D3 facendo riferimento allo schema elettrico
Er-12	Apertura sicurezza D4: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/10 led D4 alla scheda.	Verifica: • Contatti porte di cabina • Contatti porte di piano • Contatti sulla catena delle sicurezze tra l'ingresso J7/8 led D3 e J7/10 led D4 facendo riferimento allo schema elettrico

Er-14	Apertura della catena delle sicurezze con conseguente arresto del funzionamento dei teleruttori: durante la marcia vengono a mancare alla scheda gli ingressi J11/1 led IA e J11/2 led IB.	Verifica: • La corretta eccitazione del contattore RP del pattino retrattile. • La corretta chiusura del contatto del pattino retrattile. • Tutti i contatti sulla catena delle sicurezze dopo l'ingresso J7/10 led D4 facendo riferimento allo schema elettrico.
Er-20	Eccessivo tempo corsa in grande velocità: la scheda rileva un tempo di percorrenza in grande velocità tra due piani consecutivi maggiore di 20 secondi (tempo regolabile fino ad un massimo di 90 secondi tramite parametro t0).	Verifica: • Tempo di percorrenza tra 2 piani consecutivi. • Funzionamento sensori UM/DM. • Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. • Presenza di tutte le fasi al motore della centralina. • Funzionamento elettrovalvola di grande velocità.
Er-21	Eccessivo tempo corsa in piccola velocità: la scheda rileva un tempo di percorrenza in piccola velocità tra il punto di inizio di rallentamento ed il piano di destinazione maggiore di 20 secondi (tempo regolabile fino ad un massimo di 30 secondi tramite parametro tn).	Verifica: • Funzionamento sensori UM/DM. • Posizionamento corretto delle piste magnetiche come da schema. • Presenza di tutte le fasi al motore della centralina.
Er-22	Eccessivo tempo di abbandono piano • Oleodinamico: la cabina viene portata al piano estremo inferiore.	Verifica: • Funzionamento sensori UM/DM. • Mancanza di una fase al motore della centralina. • Funzionamento elettrovalvola discesa • Funzionamento elettrovalvola UCM • Funzionamento elettrovalvola stella/triangolo.
Er-23	Apertura sicurezze D2: durante la marcia viene a mancare l'ingresso J7/6 led D2.	Verifica per cabina in extracorsa: • Funzionamento reed UM/DM.

		• Funzionamento e posizionamento controlli rallentamento CRSB/CRDB. • Corretto posizionamento del contatto extracorsa • Regolazione del freno Verifica per interruzione di altri contatti: • Contatti catena sicurezze tra ingressi J7/4 led D1 e J7/6 led D2 facendo riferimento allo schema elettrico.
Er-24	Fallito ripescaggio: • Oleodinamico: la cabina viene portata al piano estremo inferiore.	Caso 1: l'ascensore ripesca, ma il sensore DM non si chiude entro 15 secondi: Verifica: • Funzionamento sensore DM. • Mancanza di una fase al motore della centralina. • Funzionamento del Soft Starter. • Eventuale carico eccessivo in cabina. • Mancata eccitazione di un contattore che alimenta il motore della centralina. • Saracinesca di mandata olio chiusa. Caso 2: l'ascensore ripesca o rilivella, ma i contattori non si alimentano entro 15 secondi. Verifica: • Contatti del circuito di sicurezza e dei contattori posti in parallelo ai contatti delle sicurezze. Caso 3: l'ascensore rilivella, ma il sensore UM non si chiude entro 15 secondi Verifica: • Funzionamento sensore UM. • Funzionamento valvola di discesa • Funzionamento valvola UCM • Il contattore che alimenta la valvola di discesa.

Er-25	Mancata chiusura del circuito di sicurezza all'arrivo al piano. Oleodinamico: la cabina viene portata al piano estremo inferiore.	Verifica: - Posizionamento corretto delle piste magnetiche RZ come da schema. - Integrità del sensore RZ - La presenza 24 Vcc all'ingresso J11/5 led CCS (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina livellata al piano) - La presenza di 24Vcc al morsetto RZA (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina livellata al piano) - La presenza di GND al morsetto RZB (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina livellata al piano) - Il funzionamento del circuito di sicurezza zona porte
Er-27	Mancata apertura del circuito di sicurezza all'abbandono del piano. Oleodinamico: la cabina viene portata al piano estremo inferiore.	Verifica: - Posizionamento corretto delle piste magnetiche RZ come da schema. - Integrità del sensore RZ - L' assenza di 24 Vcc all'ingresso J11/5 led CCS (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina fuori piano) - L'assenza di 24Vcc al morsetto RZA (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina fuori piano) - L'assenza di GND al morsetto RZB (ATTENZIONE: verifica da effettuare solo con cabina fuori piano) - Il funzionamento del circuito di sicurezza zona porte
Er-30	Anomalia funzionamento valvola discesa UCM impianti oleodinamici.	Verifica: Funzionamento valvola discesa UCM.
Er-31	Anomalia funzionamento valvola discesa impianti oleodinamici.	Verifica: Funzionamento valvola discesa.

Er-83	Superato limite massimo di ripescaggi o rilivellamenti consentiti in 60 secondi	Verifica: • Tenuta in pressione del circuito idraulico • Posizionamento piste magnetiche UM e DM come da schema • Sensori UM e DM
Er-E0	Sensore CRDB, bistabile controllo rallentamento e rifasamento piano estremo inferiore, bloccato aperto	Verifica: • Sensore CRDB • Posizionamento pista magnetica CRDB come da schema
Er-E1	Sensore CRSB, bistabile controllo rallentamento piano estremo superiore, bloccato aperto	Verifica: • Sensore CRSB • Posizionamento pista magnetica CRSB come da schema
Er-E2	Sensore CRDB, bistabile controllo rallentamento e rifasamento piani estremo inferiore, bloccato chiuso	Verifica: • Sensore CRDB • Posizionamento pista magnetica CRDB come da schema
Er-E3	Sensore CRSB, bistabile controllo rallentamento piano estremo superiore, bloccato chiuso	Verifica: • Sensore CRSB • Posizionamento pista magnetica CRSB come da schema