

# BRAKE CONTROL DEVICE

Cod. NCRS02-X-MT



Il dispositivo permette di controllare il regolare funzionamento del gruppo frenante grazie a due sensori di prossimità che verificano singolarmente l'apertura e la chiusura delle "ganasce".

In caso di anomalie il dispositivo interrompe il circuito di manovra dell'impianto bloccando immediatamente il funzionamento dell'ascensore.

Per ripristinare il funzionamento si richiederà l'intervento manuale del personale addetto.  
(Rif. norma UNI 10411.1:2021)

Il kit contiene:

- 1 dispositivo BCD
- 1 alimentatore 24 VDC
- 2 sensori di prossimità Ø 12 mm
- 2 prolunghes sensori da 5 o 10 m
- 1 KIT squadrette fissaggio sensori

Verificare che le squadrette per il fissaggio dei sensori presenti nel kit siano idonee all'utilizzo sul gruppo frenante su cui va installato il dispositivo. In caso contrario provvedere localmente.

This device makes it possible to check the regular operation of the braking unit thanks to two proximity sensors that individually check the opening and closing of the "jaws".

In the event of a fault, the device interrupts the system's manoeuvring circuit and immediately stops the lift's operation. To restore operation, manual intervention by the technical staff is required.  
(Rif. standard UNI 10411.1:2021)

The kit contains:

- 1 BCD device
- 1 24 VDC power supply
- 2 proximity sensors Ø 12 mm
- 2 sensor extensions
- 1 KIT brackets fixing sensors

Check that the brackets for fixing the sensors in the kit are suitable for use on the brake unit on which the device is to be installed. If not, take care locally.

| Dati tecnici/ Datasheet                                                       | NCRS02-5MT               | NCRS02-10MT |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------|
| Alimentazione dispositivo/ Device Power supply                                | 24 VDC                   |             |
| Assorbimento dispositivo/ Device Absorption                                   | 0,3 A                    |             |
| Interruzione contatto NC/ Contact Interruption NC                             | 3 A - 250 V DC           |             |
| Alimentazione bobina contattore marcia DC /<br>Contactor coil DC power supply | da/from 24 a/to 110 VDC  |             |
| Alimentazione bobina contattore marcia AC /<br>Contactor coil AC power supply | da/from 110 a/to 230 VAC |             |
| Prolunghes Sensori /Proximity Sensors                                         | 5 m                      | 10 m        |
| Dimensioni/Dimensions                                                         | L. 107 x P. 90 x H.58 mm |             |

Conformità alle norme - Complying with standards:

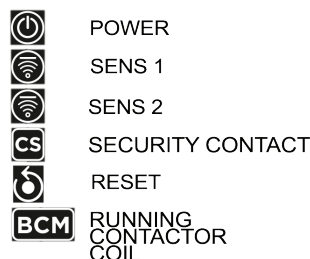
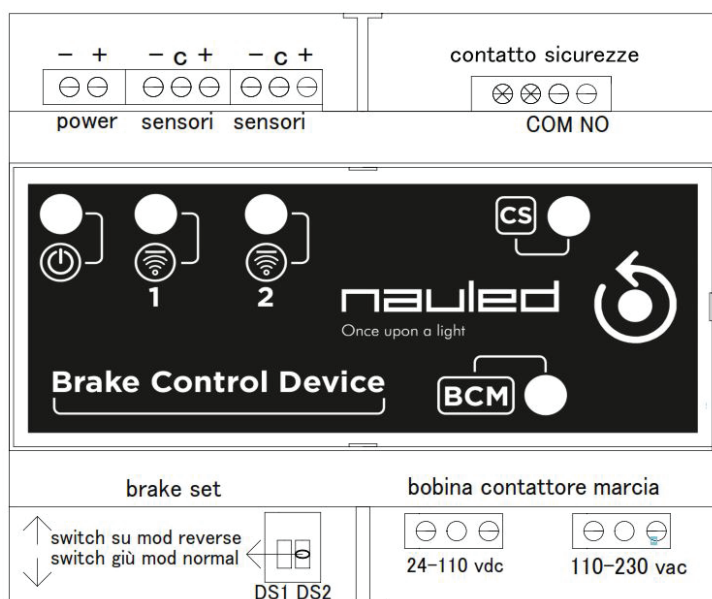
EN21015:2014 EMC - EN21016:2103 EMC  
HD60364-4-41:2007  
EN60204-1:2006+A1



**nauled**  
Once upon a light

# Istruzioni Installazione BCD

Cod. NCRS02-X-MT



**Power:** utilizzare l'alimentatore presente nel kit collegandolo ad una tensione di 230Vac sul quadro di manovra. **Non utilizzare una tensione da 230VAC da quadro distribuzione locale macchina o da morsetti luce di cabina presenti sulla morsettiera del quadro di manovra o da una qualsiasi presa di corrente 230VAC in locale macchina.** E' possibile, se presente, utilizzare la tensione 24VDC sul quadro di manovra non utilizzando l'alimentatore in dotazione.

**Brake Set** (immagine pag. 3):

Se le ganasce quando il freno apre avvicinano i sensori ai punti fissi di riferimento settare il dip switch DS2 in "reverse". A dispositivo alimentato, in modalità "reverse" la testa dei sensori va posizionata a 2,5 mm di distanza dai punti fissi di riferimento ed i led gialli posti sui sensori all'uscita dei cavi devono essere spenti; quando il freno apre, le ganasce avvicinano i sensori ai punti fissi di riferimento (1mm) e i led gialli posti sui sensori si devono accendere.

Se le ganasce quando il freno apre allontanano i sensori dai punti fissi di riferimento settare il dip switch DS2 in "normal". A dispositivo alimentato, in modalità "normal" la testa dei sensori va posizionata quasi a contatto (circa 1mm) con i punti fissi di riferimento e i led gialli sui sensori posti all'uscita dei cavi dei sensori devono essere accesi; quando il freno apre le ganasce allontanano i sensori dai punti fissi di riferimento e i led gialli posti sui sensori si devono spegnere.

**Sens 1 - Sens 2:** collegare i fili dei sensori magnetici ai morsetti (SGN1 - SGN 2) e posizionare i sensori sulle ganasce del gruppo freno mediante le squadrette di fissaggio fornite.

filo blu = - negativo

filo marrone = + positivo

filo nero = C comune

Il Dip switch DS1 deve essere sempre in posizione OFF (basso).

**NB:** Già settato da fabbrica, non toccare! La predisposizione per posizione ON è presente per eventuali usi futuri.

**Contatto sicurezze:** utilizzare i morsetti COM ed NO e collegarsi in serie al circuito di sicurezza.

**Morsetti bobina contattore di marcia:** verificare la tensione di alimentazione della bobina e collegarsi in parallelo ai morsetti corretti: 24-110VDC oppure 110- 230VAC (esempio pag. 4).

**Reset:** quando il dispositivo è "in allarme" (impianto fermo) il led "contatto sicurezze" risulta lampeggiante. Per ripristinare il dispositivo premere il tasto di reset. Il dispositivo è funzionante quando il led "contatto sicurezze" risulta acceso fisso. **Nel caso in cui al dispositivo venisse a mancare alimentazione, lo stesso terrà in memoria un suo eventuale intervento precedente (per malfunzionamento freni) segnalando tramite un lampeggio veloce del LED "contatto sicurezze".** Per ripristinare il dispositivo premere il tasto di reset.

**Power:** use the power supply provided in the kit by connecting it to a voltage of 230Vac on the switchboard. **Do not use a 230VAC voltage from the machine room distribution board or from cabin light terminals on the switchboard terminal board or from any 230VAC socket in the machine room.** It is possible, if present, to use the 24VDC voltage on the control panel without using the supplied power supply.

**Brake set** (image pag. 3) :

When the brake opens, if the shoes bring the sensors closer to the fixed reference points, please set dip switch DS2 to "reverse". With the device powered, the sensor head in "reverse" mode must be positioned at a distance of 2,5 mm from the fixed reference points and the yellow LEDs on the sensors at the cable exit must be off; when the brake opens, the brake shoes bring the sensors closer to the fixed reference points (1mm) and the yellow LEDs on the sensors must light up.

When the brake opens, if the shoes move the sensors away from the fixed reference points, please set dip switch DS2 to "normal". With the device powered, the sensor head in "normal" mode must be positioned almost in contact (about 1mm) with the fixed reference points and the yellow LEDs on the sensors at the output of the sensor cables must be on; when the brake opens the shoes move the sensors away from the fixed reference points and the yellow LEDs on the sensors must go out.

**Sens 1 - Sens 2:** connect the wires of the magnetic sensors to the terminals (SGN1 - SGN 2) and position the sensors on the brake unit jaws using the fixing brackets supplied.

blue wire = - negative

brown wire = + positive

black wire = C common

Dip switch DS1 must always be in the OFF (low) position.

**NB:** Already set as per factory, do not touch! The predisposition for ON position is present for possible future use.

**Safety contact:** use COM and NO terminals and connect in series to the safety circuit.

**Running contactor coil terminals:** check the supply voltage of the coil and connect in parallel to the correct terminals: 24-110VDC or 110- 230VAC (example pag. 4).

**Reset:** when the device is in "alarm" (system stopped) the "safety contact" LED is flashing. To reset the device, press the reset button. The device is working when the "safety contact" LED is lit steadily. **In case of power failure, the device will keep in memory a possible previous intervention (for brake malfunction), reporting it by a fast flashing of the "safety contact" LED.** To reset the device, press the reset button.

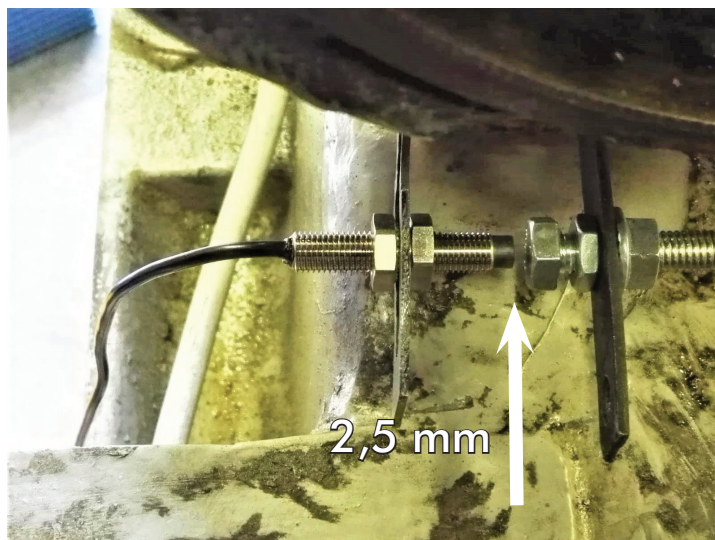
nauled  
Once upon a light



## Esempio posizionamento Sensori Mod. "REVERSE"



MOD. "REVERSE"

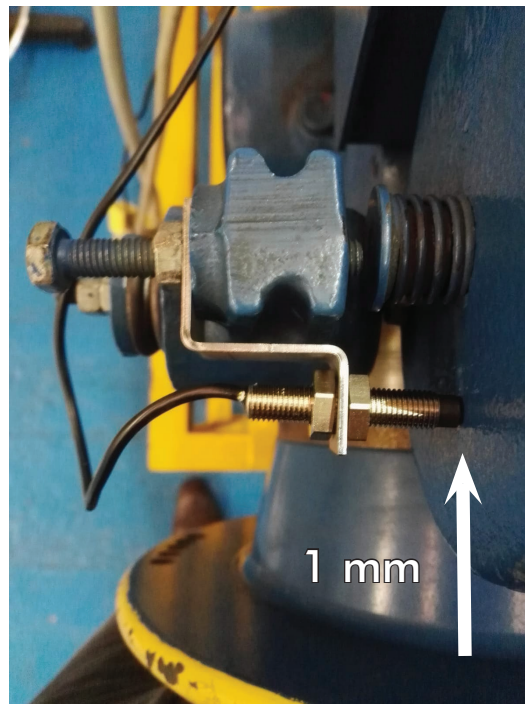


MOD. "REVERSE" distanza 2,5 mm da punto di riferimento

## Esempio posizionamento Sensori Mod. "NORMAL"



MOD. "NORMAL"



MOD. "NORMAL" distanza 1 mm da punto di riferimento

# SCHEMA COLLEGAMENTO ELETTRICO

## con sensori di prossimità

