

Procedura primo avvio (quadri a fune UBERLIFT)

COD: JX09577-JB16731-JB16732



ATTENZIONE: VENGONO ESCLUSE TUTTE LE SICUREZZE, I CONTATTI PORTE CABINA E PIANI ED I LIMITI ISPEZIONE

Per predisporre il quadro per la fase di montaggio:

- ABBASSARE LA VALVOLA AUTOMATICA (VA)

Collegare:

- ALIMENTAZIONE QUADRO AI MORSETTI **R-S-T** (400V AC)
- TERRA PRINCIPALE AL BULLONE DI TERRA SUL QUADRO
- CAVO MOTORE AI MORSETTI **U1-V1-W1** (UTILIZZARE CAVO SCHERMATO)
- SCHERMATURA MOTORE E TERRA MOTORE AL MORSETTO **GRD**.
- CONTATTI CONTROLLO FRENO TRA **24v** E I MORSETTI **FD1** e **FD2**. (Chiusi con freno a riposo)
- COLLEGARE TERMISTORI MOTORE TRA MORSETTO **TP** e **GND**
- COLLEGARE I MORSETTI DEI RIFASATORI **CRDB** e **CRSB** (DELLA SCHEDA MP2) CON **24v**.
- PONTICELLARE TRA DI LORO I MORSETTI: **1-2-E1**.
- PONTICELLARE TRA DI LORO I MORSETTI: **3-5-9-11-13-14**.

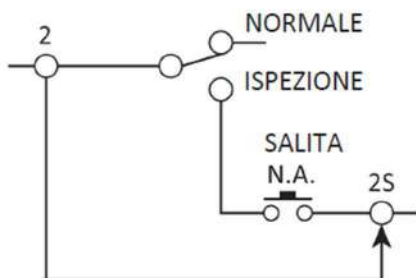
Successivamente:

- COMMUTARE IN ISPEZIONE L'INTERRUTTORE SUL QUADRO.
- ALZARE LA VALVOLA AUTOMATICA (VA).
- IL DISPLAY DELLA SCHEDA INDICHERA' "**HH**"

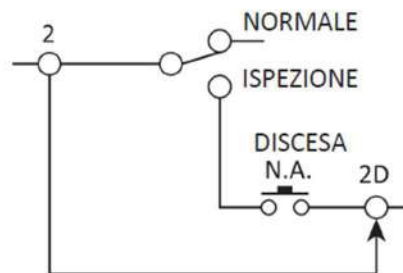
È ORA POSSIBILE MOVIMENTARE L'IMPIANTO PER LA FASE DI MONTAGGIO UTILIZZANDO I COMANDI DI SPEZIONE SALITA E DISCESA DEL QUADRO.

SE SI DESIDERA INVECE COLLEGARE UNA PROPRIA BOTTONIERA DI MANUTENZIONE PROCEDERE COME QUI RAPPRESENTATO:

- Per muovere l'impianto in salita.



- Per muovere l'impianto in discesa.



TERMINATA LA FASE DI MONTAGGIO RIMUOVERE I PONTICELLI E COLLEGARE TUTTE LE SICUREZZE COME DA SCHEMA ELETTRICO.

PROCEDURA AUTOTUNING PER INVERTER INOVANCE MD520:

- METTERE IMPIANTO IN MANUTENZIONE
- PORTARE LA CABINA CIRCA A META' CORSA
- SEGUIRE LA SEGUENTE PROCEDURA:

Se necessario fare riferimento alla guida rapida inverter.

Impostare i seguenti dati motore seguendo l'ordine della tabella sottostante:

PARAMETRO	FUNZIONE	UNITA' MISURA
F0-10	Frequenza massima di funzionamento	Hz
F0-12	Limite massimo di frequenza (se non indicato impostare come F0-10)	Hz
F1-01	Potenza Nominale motore	Kw
F1-02	Tensione nominale del motore	V
F1-03	Corrente nominale motore	A
F1-04	Frequenza nominale	Hz
F1-05	Velocità nominale del motore (giri)	rpm

Una volta impostati i dati di tabella procedere con l'auto-tuning:

- Assicurarsi che il quadro di comando sia pronto a fornire un comando di marcia (sicurezze chiuse, rifasatori chiusi ecc.).
- Impostare il parametro F1-37 a "3" (Auto-tuning statico) e confermare; sul display dell'inverter apparirà la scritta "tune". **ATTENZIONE! La procedura di auto tuning può durare fino a 2 minuti!**
- Premere e mantenere premuto il pulsante di manutenzione (salita o discesa) fino al termine della procedura di auto-tuning. Il termine della procedura di auto-tuning è segnalato dalla comparsa della scritta "ry" sul display dell'inverter.
- **Durante la procedura di auto-tuning il comando del freno è inattivo e pertanto la cabina non si muoverà.**
-

DISATTIVAZIONE MICRO CONTROLLO FRENO:

Se, **solo durante la fase di montaggio**, si avesse la necessità di dover escludere i micro-contatti di controllo del freno seguire i seguenti punti:

- ABBASSARE LA VALVOLA AUTOMATICA (LED SCHEDA D1-D2-D3-D4 SPENTI)
- ENTRARE IN PROGRAMMAZIONE DELLA SCHEDA MP2-NU
- ACCEDERE AL MENU' OPZIONI
- MODIFICARE IL PARAMETRO (IMPOSTANDOLO SU NO):

bC	no	disattivo	controllo freno
	SI	attivo	

- CONFERMARE CON TASTO ENTER LA MODIFICA PARAMETRO
- RESETTARE LA SCHEDA MP2 (MANTENENDO PREMUTO IL TASTO RST PER 4 sec)
- TERMINATA LA FASE DI MONTAGGIO RIATTIVARE LA FUNZIONE. (impostando parametro su SI)